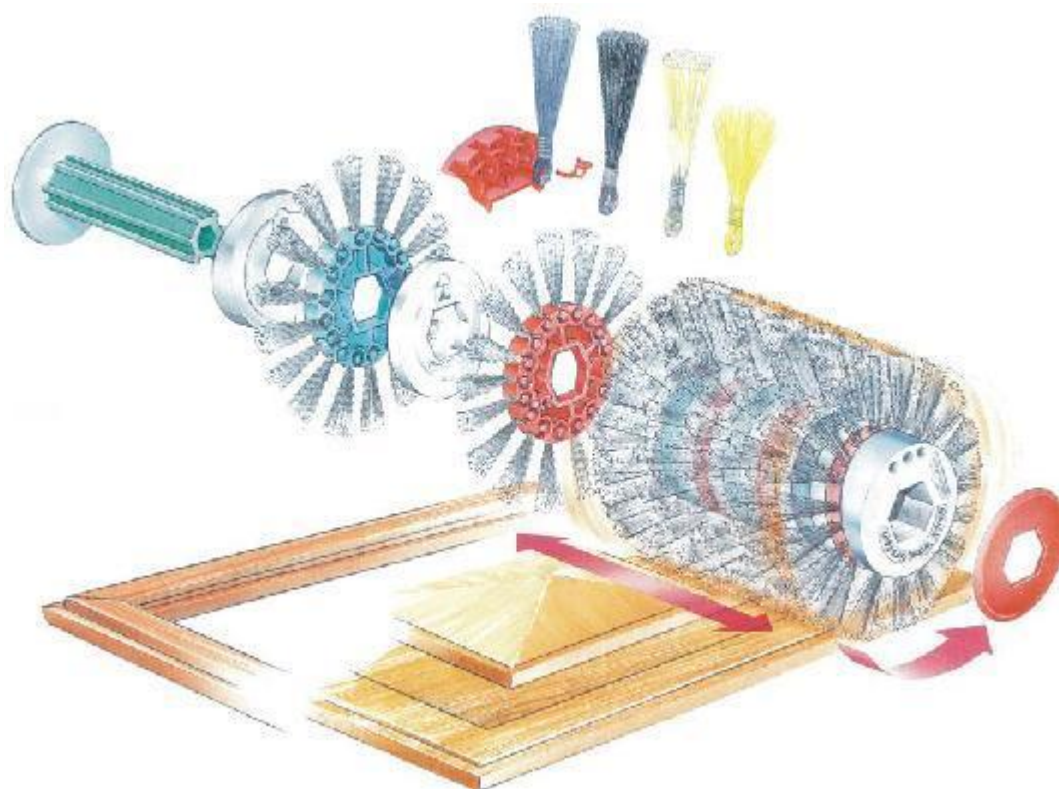


QuickWood System

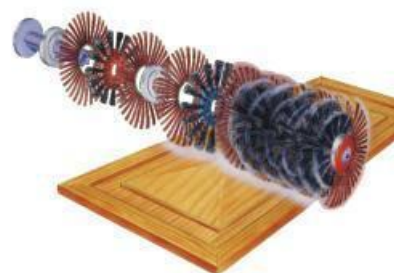
Modułowy system oscylujący

Model QN

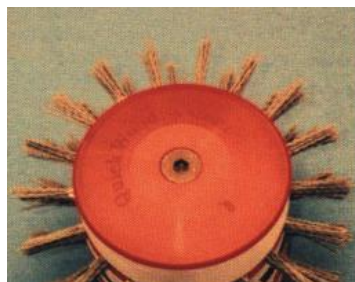


Optymalna praca na twardym i miękkim drewnie, jask i fornirze i MDF

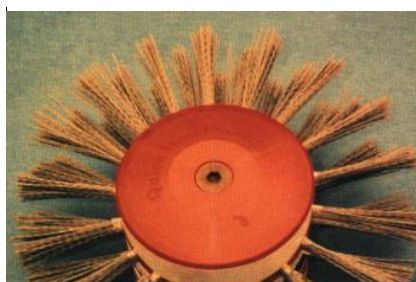
- System zbudowany modułowo, tym samym korzystny cenowo przy szerokim zastosowaniu
- W przypadku szlifowania MDF można łączyć z ściernicami listkowymi QUICK-Disc
- Oscylujące działanie na obrabianej powierzchni
- Szczotki z tynexu do obróbki miękkiego drewna
- Szczotki metalowe do obróbki twardego drewna
- Szczotki z tynexu do szlifowania wykańczającego i szlifowania między lakierowaniem
- Szczotki z nylonu i skóry do polerowania po woskowaniu
- Naturalne szczotki z szału i/lub końskiego włosa do czyszczenia powierzchni
- Specjalne szczotki na zamówienie



Dane techniczne



QN – Tynex strukturalny
Do obróbki miękkiego drewna.
Dostępne w 3 rodzajach:
szorstki, średni, drobny.



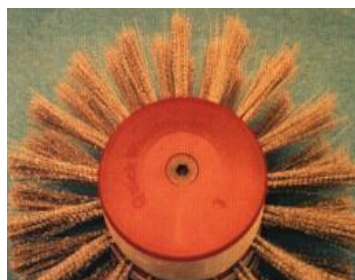
QN – Tynex
Do szlifowania między lakierowaniem,
trudnych elementów, jak np. z MDF.
Dostępne w 3 rodzajach:
szorstki, średni, drobny.



QN – Nylon
Do polerowania
nawoskowanych powierzchni
(gorący wosk) można łączyć z
szczotkami z skóry.



QN – Naturalny
Szczotka sialowa do czyszczenia
powierzchni.



QN – HR metalowy
Do obróbki twardego drewna,
np. patynowania powierzchni.
Dostępne w 3 rodzajach:
szorstki, średni, drobny



QN – HR
Do obróbki twardego drewna, np.
patynowania powierzchni. Dostępne
w 3 rodzajach: szorstki, średni,
drobny



Dane techniczne

Szerokość piasty	12 mm
Średnica piasty	125 mm
Średnica zewnątrz z szczotką	210-320 mm
Średnica wrzeciona	50 mm + HX
Przeciętna waga	70 g
Zalecana prędkość wrzeciona	500 – 1500 UPM

Piasta może być zamontowana z zestawem kołnierzy końcowych Model QS-50 lub HX TB. W celu założenia szczotek bardziej międko, można dodatkowo użyć kołnierza dystansowego. Dostępny jest aluminiowy adapter dla innych rozmiarów wrzeciona.