

QuickWood System

Automatyczna maszyna do szlifowania wykańczającego i międzyszlifu lakierniczego

**Model PRO –1100
PRO –1400**



Nowa technika w obróbce powierzchni elementów profilowanych i płaskich

- Do szlifowania wykańczającego i międzyszlifu lakierniczego
- Możliwość założenia na wymiennym wrzecionie innych, alternatywnych systemów narzędzi szlifujących. Opis innych systemów narzędzi szlifujących w osobnych prospektach.
- Maszyny są przygotowane do obróbki powierzchni woskiem i olejem, strukturyzowania surowego drewna, szlifowania MDFu, forniru i drewna masywnego.
- Prosta obsługa wszystkich możliwych przestawień
- Cyfrowy odczyt prędkości wrzecion, rotacji i posuwu a także wysokości od blatu roboczego.
- Czyszczenie i usuwanie włókien drewna z obrabianych powierzchni
- Dzięki temu zmniejsza się zużycie lakieru
- Jako opcja w wersji EEx do użytku w urządzeniach lakierniczych
- Alternatywnie można wybrać pomiędzy standardową taśmą transportową a taśmą próżniową o dużej mocy próżniowej. Taśma próżniowa jest w maszynie zintegrowana i nie wymaga dodatkowego wygłuszenia dźwiękowego.

System szlifowania QuickWood

Efektywne szlifowanie wykańczające i międzylakiernicze

Quick Wood Model PRO

Model PRO stanowi konsekwentny, dalszy rozwój udanych maszyn QuickWood do szlifowania wykańczającego i między lakierniczego. Maszyna ta znajduje główne zastosowanie w liniach lakierniczych, gdzie szczególne znaczenie ma jej wydajność i ekonomiczność.

Właściwości wyróżniające ten typ maszyny:

- Efektywne szlifowanie wykańczające i międzylakiernicze za pomocą 8 prawo- i lewoskrętnych wrzecion
- Płynne elektryczne przestawienie rotacyjnego bębna szlifierskiego PRO na całej szerokości szlifowania
- Środki szlifujące także w centralnej linii
- Opatentowane oscylujące narzędzia szlifujące
- Różne możliwości zastosowania dzięki szybko wymiennym wrzecionom
- Elektryczne przestawienie wysokości z odczytem cyfrowym
- Dostępne 3 różne opcje transportowe: taśma próżniowa; taśma przechodząca; przestawne na środku pasy transportowe z bocznym prowadzeniem
- Cicha instalacja próżniowa - nie wymaga dodatkowego wygłuszenia dźwiękowego

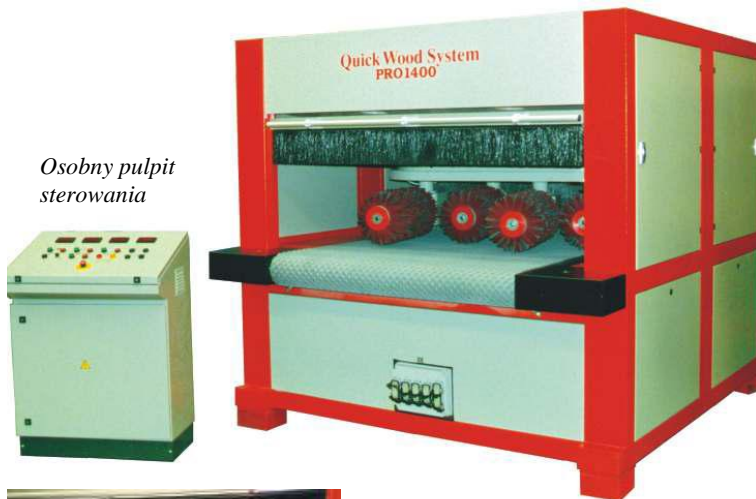
Jako opcja dostępny jest Model PRO z sterowaniem SPS. W tym przypadku wszelkie ustawienia są wprowadzane i zapamiętywane przy pomocy przejrzystego pulpitu sterowniczego. To urządzenie dodatkowo ułatwia obsługę przy produkcji powtarzalnej.

Opracowanie, produkcja i dystrybucja

Firma QuickWood od wielu lat opracowuje, produkuje i zapewnia dystrybucję innowacyjnych maszyn do szlifowania wykańczającego i międzyszlifu lakierniczego i jest w tej dziedzinie znaczącą dostawcą na świecie. Przedstawiciele z Ameryki, Danii, Rosji i Włoch codziennie zbierają wskazówki od użytkowników, które dostarczają dodatkowych pomysłów w procesie tworzenia i unowocześniania maszyn. Dzięki konsekwentnemu wysokiemu naciskowi na rozwój firma osiągnęła wysoką pozycję na rynku. Firma QuickWood pomaga klientom w efektywnej obróbce powierzchni dostarczając licznych specjalistycznych rozwiązań technologicznych.

Model PRO 1400 + taśma próżniowa

Osobny pulpit sterowania



Systemy szlifowania Quickwood

Opatentowane oscylujące ściernice listkowe QUICKDisc gwarantują łagodny szlif wykańczający. Szlif ten usuwa wszelkie nawet mikroskopijne włókna drewna. Przy standardowym szlifowaniu wykańczającym narzędzia szlifujące przecinają włókna i uszkadzają tym samym delikatną powierzchnię drewna. Ma to szczególnie miejsce, gdy szlifuje się równolegle do włókien. Przy zetknięciu się luźnych włókien z wilgocią np. lakierem, wodną bejcą itp. pojawia się napięcie na powierzchni i włókna drewna podnoszą się. Jeśli włókna nie zostaną usunięte przed gruntowaniem, konieczne jest przeprowadzenie czasochłonnego szlifowania międzylakierniczego, które w przypadku profilowanych elementów wymaga dodatkowo szczególnie czasochłonnej pracy ręcznej. System szlifowania międzylakierniczego QuickWood odróżnia się od innych systemów tym, że usuwa tylko małe, zbędne cząstki. Przy tym system QuickWood jest bardzo elastyczny i dociera wewnątrz profili, tam gdzie inny nie manualny system by nie dotarł.

Narzędzia szlifujące

- oscylujące ściernice listkowe QuickDisc do szlifowania wykańczającego i międzyszlifu lakierniczego
- oscylujące bębny szlifujące do szlifowania wykańczającego i międzyszlifu lakierniczego; z szczotkami sziszal/skóra do obróbki woskiem, zespolone narzędzia
- kompletne bębny zawierające kombinację papieru ściernego i wymiennych szczotek; do szlifowania wykańczającego lub obróbki woskiem



Zastosowanie:

- fronty meblowe
- fronty kuchenne
- dna regałów
- elementu z MDF
- drzwi
- elementy okienne
- woskowane elementy meblowe
- profilowe listwy

Dalsze informacje o szerokim zastosowaniu innych systemów narzędzi dostępne w osobnych prospektach.



Standardowy pulpit rozdzielczy

Różne obszary zastosowania

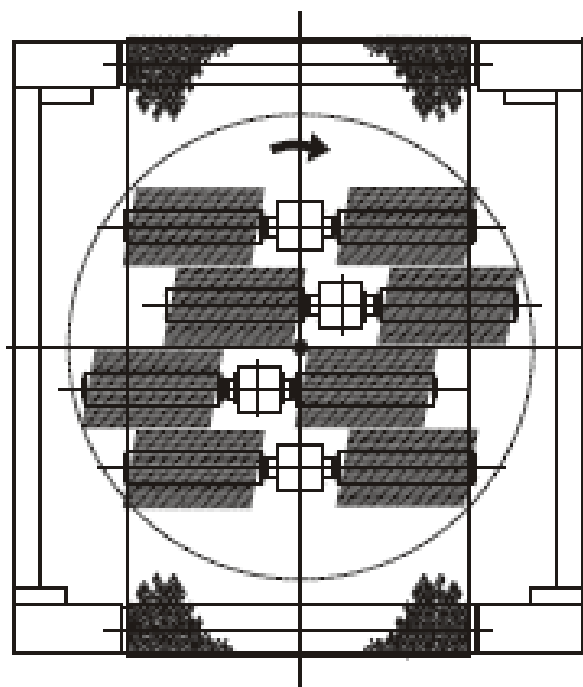
Kombinacja QN-Tynex + Quick-Disc

PRO-1400 + taśma próżniowa w wersji EEx

Wersja EEx w lakierni

Dane techniczne

Model PRO	1100	1400
Wymiary obrabianego elementu		
Wysokość max mm	100	100
Szerokość max mm	1100	1400
Długość mm	dowolna	dowolna
Prędkość posuwu elementu m/min	2-12	2-12
Prędkość wrzeciona obr./min.	300-1150	300-1150
Prędkość rotacji	3-16	3-16
Długość wrzeciona mm	390	540
Ilość wrzecion	8	8
Średnica narzędzia max mm	350	350
Ilość Quick-Discs / QN ogółem	256/120	344/168
Silnik główny kW	4 x 1,5	4 x 2,2
Przetwornica częstotliwości wrzeciona kW	7,5	11
Silnik posuwu kW	1,1	1,5
Silnik posuwu kW dla próżni	1,5	2,2
Silnik rotacji kW	1,1	1,5
Instalacja próżniowa kW	11	2 x 7,5
Przetawiający wysokości	0,45	0,45
Wsporniki odsysające mm	4 x 170	6 x 170
Wsporniki odsysające próżni mm	1 x 170	2 x 170
Pojemność odsysania m ³ /h	6500	9000
Objętość maszyny m	8,1	12
Waga netto kg	ok. 1800	ok. 2100



Wymiary (dl. x szer. x wys.) mm

PRO-1100 2020 x 2410 x 2050
 PRO-1400 2240 x 2630 x 2050

Zastrzegamy możliwość zmian, które służą usprawnieniom technicznym.