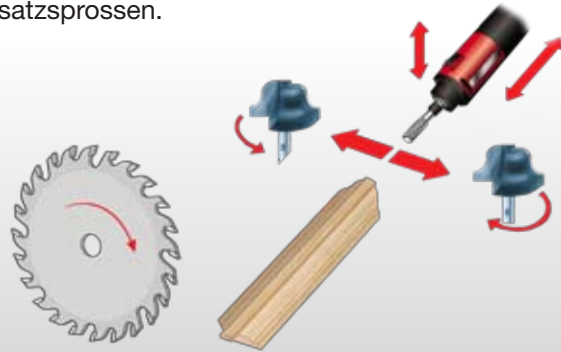


KF-1

Das Bearbeitungskonzept für Sprossenenden

Die STEGHERR Konterstation Type KF-1 garantiert durch ihre zwei gegenläufigen Frässpindeln eine perfekte Ankerung bereits längsprofiliertes Werkstücke.

Vollautomatischer Ablauf der Arbeitsgänge bei ruhendem Werkstück. Pneumatische Werkstückklemmung. Ausbaubar zur Station für die Komplettbearbeitung der Aufsatzsprossen.

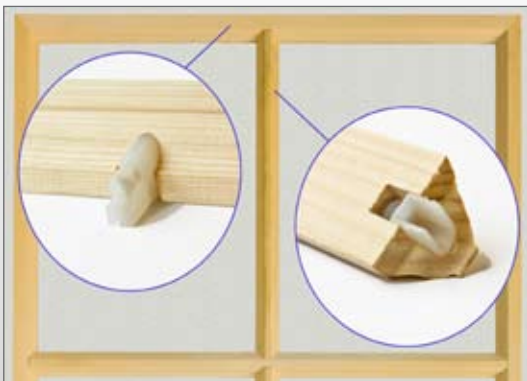


Optionen:

- Kappsäge
- Zusätzliches Bohr-/Fräsaggregat
- Erweiterung zum Dübeln
- Kundenspezifische Ausführung

Clip-Verbindungen

Mit einem separaten Fräsaggregat werden Fräsungen für Verbindungselemente ausgeführt. Clip in die Sprosse einsetzen. Gegenstück des Clips am Rahmen befestigen.



Dübel-Verbindungen

Zusätzlich zum separaten Bohraggregat ist eine Dübelförderanlage mit Eintreibaggregat und eine Hochdruck-Leimeinspritzanlage erhältlich.



Stegherr Maschinenbau
GmbH & Co KG
Fabrikstraße 2-4
D-93128 Regenstauf
Tel: +49-(0)9402-501-0
Fax: +49-(0)9402-501-49
Email: info@stegherr.net
www.stegherr.net