

OBRÓBKA ELEMENTÓW | Rozmowa z Małgorzatą Piechotą, prezesem spółki Oppold Polska w Opolu

QuickWood na każdym etapie szlifowania

Oppold Polska oferuje 50 maszyn do szlifowania elementów prostych, krzywoliniowych, profilowych, łukowych i innych.

JANUSZ BEKAS

GPD: Podczas zeszłorocznych targów Drema w Poznaniu Państwa firma zaprezentowała debiutującą technikę szlifowania QuickWood. Czy i w tym roku będzie ona prezentowana?

Małgorzata Piechota: Rzeczywiście, w ostatnim czasie wprowadzamy na krajowy rynek nowy produkt, w wyniku czego w naszej ofercie pojawiło się już ponad 50 standardowych maszyn. Mogą być one wykorzystywane do szlifowania na każdym etapie produkcji elementów prostych, krzywoliniowych, profilowych, łukowych i innych.

GPD: Kiedy może być stosowana ta technika szlifowania i co ona obejmuje?

M.P.: Technika szlifowania QuickWood może być stosowana zarówno do szlifowania wstępnego, wykańczającego, jak i do szlifowania elementów wstępnie polakierowanych. W zależności



Maszyna szcztokująca QL do profili okiennych z taśmą transportującą.

od rodzaju maszyny i obrabianego materiału QuickWood oferuje kilka systemów narzędzi szlifujących, dostępnych we wszystkich rodzajach ziarnistości. Nasza oferta obejmuje m.in. ściernice listkowe Quick-Star w dwóch rozmiarach średnicy zewnętrznej: 140 i 180 mm, przeznaczone głównie do wykańczania skomplikowanych profili, natomiast do szlifowania właściwego przeznaczone są oscylujące dyski szlifujące Quick-Disc. Wykonywane są one w średnicach 250, 300 i 350 mm jako ściernice listkowe jedno- i dwustronne. W odróżnieniu od innych systemów szlifowania między etapami lakierowania, ściernice listkowe Quick-Disc

usuwiają tylko zbędne cząstki, nie naruszając przy tym powierzchni obrabianego elementu. Nie występuje więc ryzyko zadrapań.

GPD: A co ze szlifowaniem elementów profilowanych?

M.P.: System Quick-Disc jest bardzo elastyczny, dzięki temu umożliwia docieranie także do wewnętrznych części profili, praktycznie niedostępnych dla innych sposobów szlifowania. Z tego tytułu system Quick-Disc jest polecany do szlifowania profili okiennych bądź drzwiowych. Chodzi o to, aby dwustronne ściernice listkowe mogły dokładnie wyszlifować felce. Nie zawsze ten etap obróbki musi być wykonywany ręcznie. Pomocne w tym mogą być również dwa inne systemy wymiennych szcetek z naszej oferty, a mianowicie Quick-Flex i Quick-Strip.

GPD: A co z wytwarzaniem rustykalnych powierzchni?

M.P.: Służą do tego modułowy system oscylujący QN, który polecany jest do zadań specjalistycznych, zarówno przy obróbce twardego i miękkiego drewna, jak też forniru i MDF. Wykorzystywany jest on również do strukturyzowania drewna i tworzenia efektu rustykalnego. System ten może być wykorzystywany także do polerowania nawoskowanych czy naoliwionych powierzchni. W przypadku szlifowania MDF można system ten łączyć ze ściernicami listkowymi Quick-Disc.

GPD: Jakie maszyny przeznaczone są do szlifowania systemem QuickWood?

M.P.: Są one bardzo różne, gdyż nasza firma dostosowuje je do indywidualnych oczekiwań i potrzeb klientów. Mogą to być lekkie pneumatyczne szlifierki ręczne F3 oraz F6 i F15, które przeznaczone są do wszechstronnego zastosowania, ze względu



Narzędzie Quick-Disc w maszynie szcztokującej do profili okiennych.

na możliwość założenia narzędzi szlifujących różnych systemów, jak również maszyny stołowe QT i QB przeznaczone do ręcznego szlifowania lekkich elementów. Kolejna grupa to maszyny stacjonarne szcztokujące oraz zautomatyzowane rotacyjne, w których możliwy jest również posuw elementu w pionie. Można na nich poddawać szlifowaniu pojedyncze elementy składowe bądź cały złożony już element, np. elementy trumien czy nawet trumnę w całości. Do maszynowego szlifowania pojedynczych profili okiennych w elementach polecana jest maszyna typu QL z możliwością szlifowania całego elementu. W zależności od typu (QL2/QL3/QL4) może mieć 4, 6 lub 8 wrzecion. Maksymalny możliwy przekrój elementu wynosi 300 mm szerokości i 100 mm wysokości. Długość minimalna elementu to 380 mm, a maksymalna jest nieograniczona.

GPD: Czy maszyny te pozwalają na odpowiednie dobranie

parametrów obróbki?

M.P.: Tak. Przy maszynie QL prędkość obrotu trzpieni z narzędziami szlifującymi jest regulowana od 300 do 1100 obrotów/min, jak i prędkość posuwu elementu od 3 do 25 m/min. Płynna regulacja prędkości wrzeciona w większości tych maszyn pozwala na dłuższą żywotność narzędzi szlifujących, a także większe możliwości dopasowania do obrabianego elementu. Istnieje możliwość automatycznej lub ręcznej regulacji wysokości, kąta pochylecia wrzecion do wymiaru szlifowanego elementu. Oferowane maszyny szcztokujące czy rotacyjne szlifują dany element z jednej, dwóch, trzech czy ze wszystkich czterech stron jednocześnie. W zależności od założonego narzędzia, wykonywany jest każdy etap szlifowania i dzięki zastosowaniu modułowego systemu szlifującego możliwe jest wykonanie kilku etapów szlifowania w jednym przejściu elementu.

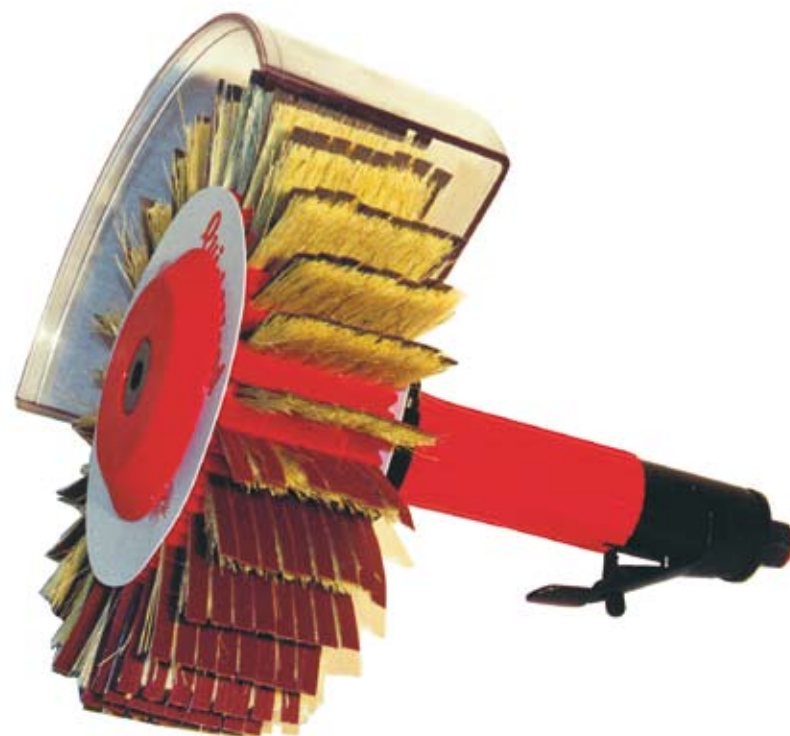
oppold

DEPPE Listwy z litego drewna
Profile obciągane folią-listwy wieńczące
My świadczymy. Płyty Klejone Lite

Płyty Klejone Lite
Fix-wymiary w najlepszej jakości meblowej.
- Dąb europejski
- Dąb sękowy
- Buk-lekko parzony
Własne zakłady produkcyjne w Niemczech i na Ukrainie.
Grubości płyt 18/19/20 i 23/25/27 mm

Fabryka listew Arnold Deppe GmbH&Co. KG
Stahlstraße 39
33415 Verli/Niemcy
Tel. +49 5246 9600-831
Faks +49 5246 9600-22
Tel. kom. +49 172 9833032
Jakub Stroinski
j.stroinski@deppe.de
www.deppe.de

ZAPRASZAMY NA TARGI FURNICA 2010, hala 8, stoisko nr 5. **FURNICA**



Szlifierka ręczna pneumatyczna F3 z narzędziem Quick-Flex.