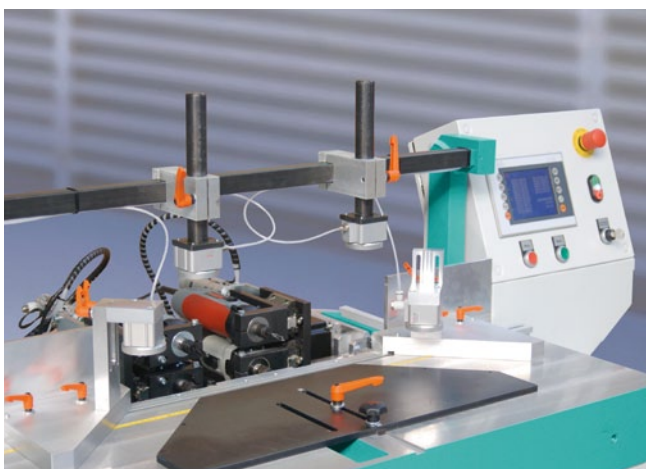


Dwa elementy obrabiane w jednym takcie pracy

■ Frezowanie pod „jaskółczy ogon” i nawiercanie pod kołek jest teraz możliwe w jednej maszynie – najnowszej generacji sterowanej cyfrowo frezarko-wiertarce Hoffman PP 2-NC.



Niemiecka firma Hoffmann Maschinenbau – pomysłodawca wciśku Hoffmann – oferuje uniwersalną technikę połączenia za pomocą wciśku czy klina o formie podwójnego „jaskółczego ogona” do nieskończenie wielu zastosowań. Wcisk łączy precyzyjnie, pewnie i szybko dwa elementy.

Firma Oppold Polska z Opola, która jest wyłącznym przedstawicielem niemieckiego producenta w naszym kraju, promuje szerokie możliwości tego systemu połączenia na wcisk, nazywanego popularnie „jaskółczym ogonem”.

Połączony element można od razu obrabiać

Rynek wymaga coraz większej precyzji oraz elastyczności pod względem jakości oraz szybkości produkcji. Technologia łączenia na wcisk Hoffmann jest znana od wielu lat i – ku zadowoleniu rzeszy klientów – stosowana jest do połączeń elementów drewnianych i drewnopochodnych. Najczęściej znajduje ona swoje zastosowanie przy produkcji stolarki otworowej, drzwi i okien (w tym przypadku najczęściej listwa przyszybowa fajkowa), mebli, trumien, fasad i innych. Producent, firma Hoffmann, stale pracuje nad

usprawnieniami maszyn nie tylko w zakresie precyzyjnego frezowania pod łącznik. Maszyny te występują również w kombinacji z piłami docinającymi pod różnymi kątami, z agregatami nawiercającymi pod kołek, do pracy w dużej linii produkcyjnej, jak i w średnich i mniejszych zakładach stolarskich.

„Do zalet tego wyjątkowego systemu możemy zaliczyć głównie czas wykonania oraz to, że bezpośrednio po połączeniu możemy dalej obrabiać element” – mówi Małgorzata Piechota, prezes firmy Oppold Polska. „Inne zalety to wytrzymałość, wydajność i estetyka połączenia.

Firma z Opola oferuje szeroki wybór wciśków, co pozwala łatwo dostosować odpowiedniej wielkości łącznik do konkretnego zastosowania. Są to cztery standardowe rodzaje wciśków o różnych długościach. Są one wykonane z wysokiej jakości polimerów w kolorze brązowym, ale można je zamówić w każdym innym kolorze, formie i długości. Dostępne są również wciśki wykonane z różnych gatunków drewna (dąb, jesion, buk, meranti, orzech itp.).

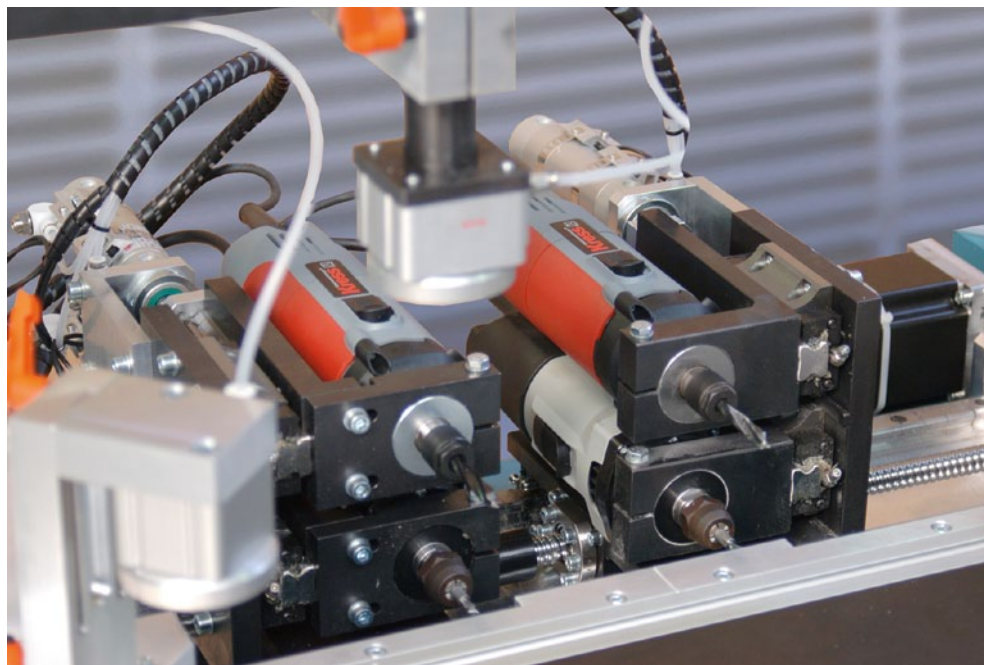
Do frezowania wpustów pod wcisk Oppold oferuje maszyny firmy Hoffmann.

Dla rzemiosła wystarczające będą maszyny ręczne, stołowe, jak i klasyczne, stacjonarne. Jednak dla większych producentów okien, drzwi, trumien, elementów ogrodowych dostępne są pneumatyczne maszyny do frezowania wpustów na jeden, dwa lub więcej wcisków z automatycznym sterowaniem. Oferujemy również maszyny do jednoczesnego cięcia elementów pod kątem i frezowania wpustów”.

Sto szablonów frezowania i wiercenia w pamięci

Nowością w ofercie jest automatyczna, sterowana cyfrowo, 2-osiowa maszyna frezująco-wierząca PP 2-NC. Jest to uniwersalna maszyna do połączeń narożnych pod każdym kątem: od 0o do 67o, jak i na prosto 90o. Wykonuje ona frezowanie pod wcisk Hoffmann oraz wiercenie pod kołek. Nowej generacji maszyna sterowana numerycznie jest przeznaczona do racjonalnej produkcji okien, elementów drzwi balkonowych – również systemów przesuwnych – elementów ramowych, jak: listwy przyszybowe, opaski, połączenia szprosowe oraz połączeń przy konstrukcjach fasadowo-ryglowych i elementów fasad szklanych. Możliwe są połączenia różnych profili geometrycznych. Szybka wymiana frezu umożliwi uniwersalną pracę przy różnych przekrojach.

Maszyna obrabia parami dwa elementy w jednym tak-



cie pracy. Osiągamy dzięki temu dużą oszczędność czasu. Pozycje wpustów pod wciski Hoffman czy wierceń pod kołki można dowolnie ustawiać. Każda pozycja jest możliwa: w pionie, poziomie, jak i kombinacja obu. Przykładowo wiercenie 2 otworów pod kołek i 3 wpustów pod wciski. Pozycjonowanie jest dowolne na całym przekroju elementu, możliwe jest wykonanie do 3 wpustów i 9 nawierceń w jednym takcie pracy. Obróbka dla przekroju elementu wynosi: w kierunku osi X maksymalnie do 210 mm, w kierunku osi Z maksymalnie do 140 mm.

„Dbając o bezproblemową i wygodną obsługę, producent maszyny pomyślał również o komputerowym sterowaniu” – podkreśla Małgorzata Piechota, prezes firmy Oppold Polska. Maszyna wyposażona

jest w cyfrowy, kolorowy wyświetlacz 5,7" z możliwością zapamiętania do 100 szablonów frezowania i wiercenia. Dane wprowadzane są przez ekran dotykowy lub przez USB. Parametry zapisywane są alfanumerycznie pod nazwami profili i mogą być szybko wywołane. Wielojęzyczne, zrozumiałe menu ułatwia wprowadzenie danych i zapobiega jednocześnie błędowi w obsłudze.

Firma Hoffmann Maschinenbau GmbH oferuje również rozwiązania dostosowane do specyficznych wymagań klientów. Możliwe jest zastosowanie techniki łączenia na wciski w różnych dziedzinach – generalnie w etapach obróbki związanych z docinaniem, frezowaniem i wierceniem, jak również indywidualnym dostosowaniem profilu obróbki. ■



REKLAMA



OPPOLD POLSKA Sp. z o.o.
ul. Niemodlińska 19/16, 45-710 OPOLÉ
tel. 077 457 01 01, faks 077 451 42 30
tel. kom. 0602 215 426
e-mail: oppold@oppold.pl, www.oppold.pl

Szlifowanie metodą QuickWood, również do elementów profilowanych. Szlifierki od modeli ręcznych aż do maszyn w pełni zautomatyzowanych.

Profesjonalne narzędzia **OPPOLD POLSKA** do produkcji okien, drzwi i mebli drewnianych.

HOFFMANN technika łączenia elementów drewnianych metodą „jaskółczego ogona”.

Kleje i silikony **OTTO CHEMIE**.