

Sprytne rozwiązanie

– dwa w jednym: docinanie i frezowanie

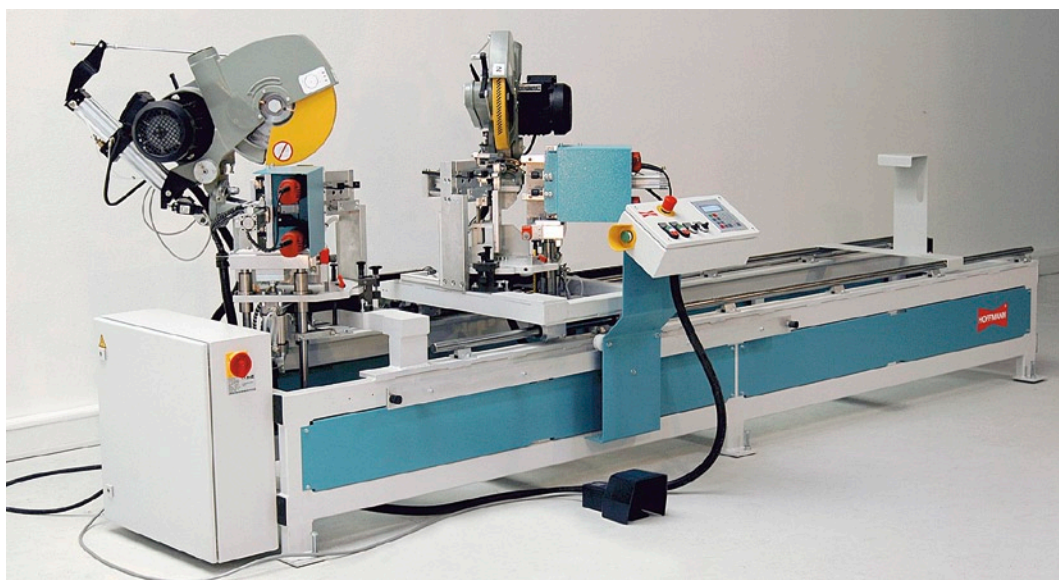
Firma OPPOLD POLSKA z Opola, będąca przedstawicielem niemieckiej firmy Hoffmann, proponuje racjonalne rozwiązanie do połączeń elementów pod kątem. Ponieważ wcisk typu Hoffmann jest z powodzeniem stosowany przy połączeniach w narożnikach ram, ważne jest, aby docinanie pod kątem elementów ramy oraz frezowanie wpustów pod wcisk wykonywane były przy jednym mocowaniu, na wspólnym etapie procesu produkcji.

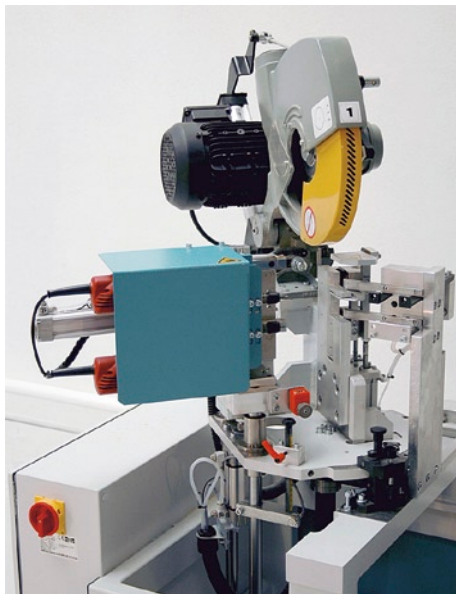
W stolarce łączenie dwóch elementów dociętych pod kątem 45° jest często spotykane. Wysoka jakość takiego połączenia jest konieczna w wielu przypadkach – czy są to filigranowe ramki, czy fronty meblowe, przy wieńcach i cokołach, do ram drzwiowych, opasek i futryn, przy produkcji zabawek drewnianych lub produkcji saun, gdzie stabilne i precyzyjne połączenie narożne jest niezbędne.

Urządzeniem, które zapewni tego typu dobrej jakości połączenia, jest specjalistyczna maszyna SO-751 firmy Hoffmann do przycinania i łączenia pod

kątem elementów drewnianych, np. ram lub opasek drzwiowych. Element, który jest mocowany w tym urządzeniu, jest jednocześnie docinany i frezowany pod wcisk typu Hoffmann podczas jednego cyklu.

Dbając o bezproblemową i wygodną obsługę, producent maszyny pomyślał również o komputerowym sterowaniu procesem produkcji. Umieszczono tutaj elektroniczny ogranicznik skali, który po wprowadzeniu parametrów przesuwają się na zadaną odległość. Dzięki ruchomym agregatom możliwe jest ustawienie pił pod żądanym kątem pomiędzy: - 45° a + 45°.





Pod skomplikowane docięcia narożne do elementów o przekroju 84 x 90 mm została zbudowana precyzyjna maszyna Hoffmann typ MS-35 SF. Jest ona wyposażona w dwa stałe agregaty z piłami przycinającymi pod kątem 45°. Różni się od wyżej opisanego modelu brakiem możliwości regulacji kąta cięcia, a co za tym idzie – jest mniej skomplikowana. Bezpośrednio po przycięciu jest wykonywane wyfrezowanie wpustu pod wcisk typu Hoffmann.

Nowością jest automatyczna maszyna docinająca i frezująca, będąca rozwinięciem standardowej X_line50. Przeznaczona jest ona do wykonania ramki z listwy przyszybowej, łączonej na wciski Hoffmann, która to ramka w całości idzie do lakierowania. Na maszynie Ratio 50 GL każdorazowo jednocześnie mogą być obrabiane parami dwie przeciwległe listwy przyszybowe o tej samej długości. Na podwójnym stole roboczym górna i dolna listwa przyszybowa są docinane i frezowane jednocześnie po obu stronach. Tak samo w przypadku prawej, jak i lewej listwy. Jeśli wymiary listew zostaną wpisane do pamięci maszyny, to agregaty docinające i frezujące ustawiają się automatycznie po wybraniu programu. Następnie listwy po ułożeniu w ramy można trwale połączyć w narożnikach za pomocą wcisku Hoffmann. Automat docinający i frezujący Ratio 50 GL obrabia wszystkie rodzaje listew przyszybowych

Technikę łączenia na wcisk Hoffmann oferują na polskim rynku opolska firma OPPOLD POLSKA. Z niemieckim producentem współpracuje od 8 lat. Wykorzystując ideę połączenia na wcisk typu Hoffmann, niemiecka firma konstruuje i buduje specjalistyczne urządzenia według kryteriów określonych przez klienta. Firma ma w swojej ofercie również maszyny standardowe, które wykonują tylko frezowanie wpustów, jednego lub kilku jednocześnie lub tylko docinają pod kątem. W laboratoriach firmy stale prowadzone są prace nad nowymi modelami maszyn, aby precyzja i dokładność połączeń była jak największa.

Firma z Opola powstała w 1999 roku. Zajmuje się sprzedażą narzędzi do obróbki drewna, głównie do okien, drzwi i mebli. Przez kilka pierwszych lat działała jako wyłączny przedstawiciel niemieckiej firmy OPPOLD SYSTEM na rynku polskim.



o długości od 430 do 3000 mm, wysokich na 38 mm i o szerokości od 10 do 30 mm. A w przypadku potrzeby obrabiania krótszych listew można użyć wyposażenia do docinania krótkich elementów, dla obrabiania listew o długości od 250 mm.



Małgorzata Piechota
 0602 215 426

OPPOLD POLSKA Sp. z o.o.
 ul. Niemodlińska 19/16
 45-710 Opole

Tel. 077-4570101, Fax 077-4514230

www.oppold.pl

oppold@oppold.pl ; oppold@opole.home.pl