

ŁĄCZENIE ELEMENTÓW | Automatyzacja technologii Hoffmann

Uniwersalna maszyna do połączeń narożnych

Sterowana cyfrowo maszyna frezująco-wiercąca Hoffmann PP-2-NC umożliwia frezowanie pod „jaskółczy ogon” i nawiercanie pod kotek.

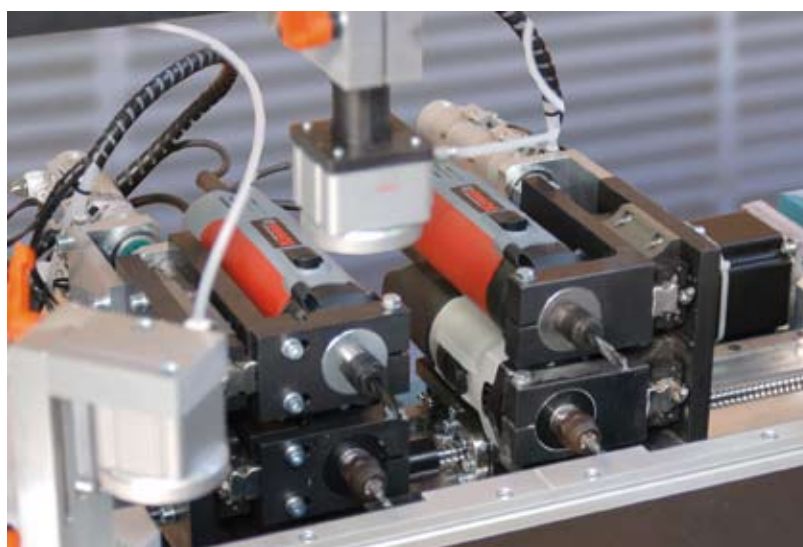
JANUSZ BEKAS

Technologia łączenia na wcisk Hoffmann, nazywana popularnie „jaskółczym ogonem”, jest znana od wielu lat i coraz powszechniej stosowana do połączeń elementów drewnianych i drewnopochodnych. Najczęściej znajduje ona swoje zastosowanie przy produkcji stolarki otworowej, drzwi i okien, mebli, trumien, fasad i innych wyrobów.

Niemiecka firma Hoffmann Maschinenbau, która jest pomysłodawcą wcisku Hoffmann, jest też producentem maszyn do tej technologii, co sprzyja upowszechnieniu tej uniwersalnej techniki połączenia za pomocą wcisku czy klinu o formie podwójnego „jaskółczego ogona” do nieskończonego wielu zastosowań. Taki wcisk łączy precyzyjnie, pewnie i szybko dwa elementy, pod wa-

runkiem dokładnego wykonywania wyfrezowań.

– Producent, którego Oppold Polska jest na rynku polskim wyłącznym przedstawicielem, nieustannie pracuje nad usprawnieniami w swoich maszynach, w zakresie nie tylko precyzyjnego frezowania pod łącznik – mówi Małgorzata Piechota, prezes firmy Oppold Polska. – Maszyny te występują również w kombinacji z piłami docinającymi pod różnymi kątami, z agregatami nawiercającymi pod kolek, do pracy w dużej linii produkcyjnej, jak i w średnich i mniejszych zakładach stolarskich. Do zalet tego wyjątkowego systemu można zaliczyć głównie czas wykonania oraz możliwość obróbki połączonego elementu bezpośrednio po połączeniu. Inne zalety to wytrzymałość, wydajność i estetyka połączenia.



Dwuosiowa maszyna frezująco-wiercąca PP-2-NC.

Wciski i maszyny do wyboru

Firma z Opola oferuje szeroki wybór wcisków celem dostosowania odpowiedniej wielkości łącznika do jego zastosowania. Cztery standardowe rodzaje wcisków o różnych długościach gwarantują możliwość ich doboru do określonych połączeń.

– Są one wykonane z wysokiej jakości polimerów w kolorze brązowym, ale można je zamówić

w każdym innym kolorze, formie i długości – zapewnia Małgorzata Piechota. – Dostępne są również wciski wykonane z różnych gatunków drewna, takich jak dąb, jesion, buk, meranti, orzech itp. Do frezowania wpustów pod wcisk oferowane są maszyny firmy Hoffmann. Dla rzemiosła wystarczające są maszyny ręczne, stołowe, jak i klasyczne, stacjonarne. Dla większych producentów okien, drzwi, trumien, elementów ogrodowych dostępne są pneumatyczne maszyny do frezowania wpustów na jeden, dwa lub więcej wcisków z automatycznym sterowaniem.

PP-2-NC frezuje i wierci

– Oferujemy również maszyny do jednoczesnego cięcia elementów pod kątem i frezowania wpustów – dodaje dyrektor opolskiej spółki. – Nowością w ofercie jest automatycznie sterowana cyfrowo dwuosiowa maszyna frezująco-wiercąca PP-2-NC. Jest to uniwersalna maszyna do połączeń narożnych pod każdym kątem od

0° do 67°, jak i na prosto – 90°. Wykonuje ona frezowanie pod wcisk Hoffmann oraz wiercenie pod kolek. Jest idealnym rozwiązaniem dla producentów okien, drzwi, ram, jak i mebli. Przeznaczona jest również do połączeń przy konstrukcjach fasadowo-ryglowych, jak i do elementów fasad szklanych. Szybka wymiana frezu umożliwia uniwersalną pracę przy różnych przekrojach. Maszyna obrabia parami dwa elementy w jednym takcie pracy. Osiąga się dzięki temu dużą oszczędność czasu. Pozytcje wpustów pod wciski Hoffmann czy wierceń pod kołki można dowolnie ustawiać. Możliwe są pozycje w pionie, poziomie, jak i kombinacja ich obu. Jeśli na przykład technologia połączenia nakazuje wiercenie dwóch otworów pod kolek i trzech wpustów pod wciski, to możliwe jest wykonanie do trzech wpustów i dziewięciu nawierceń w jednym takcie pracy. Pozycjonowanie jest dowolne na całym przekroju elementu, który w kierunku osi X może mieć maksymalnie 210 mm i w kierunku osi Z – maksymalnie 140 mm.

Producent maszyny pomyślał również o komputerowym sterowaniu. Jest ona wyposażona w cyfrowy wyświetlacz z możliwością zapamiętania do 100 szablonów frezowania i wiercenia. Dane wprowadzane są przez ekran dotykowy lub przez USB. Parametry zapisywane są alfanumerycznie pod nazwami profili i mogą być szybko wywołane. Techniki Hoffmann zainteresowani będą mogli poznać bliżej na stoisku Oppold Polska nr 10 w pawilonie 3 podczas targów DREMA.



Maszyna obrabia parami dwa elementy w jednym takcie pracy.



Dane wprowadzane są przez ekran dotykowy.

OPPOLD POLSKA Sp. z o.o.
ul. Niemożlińska 19/16, 45-710 OPOLE
tel. 077 457 01 01, faks 077 451 42 30, kom. 0602 215 426
www.oppold.pl, e-mail: oppold@oppold.pl

HOFFMANN

Profesjonalne narzędzia **OPPOLD POLSKA** do produkcji okien, drzwi i mebli drewnianych.
Nowość: technika szlifowania QuickWood
Maszyny od modeli ręcznych aż do maszyn w pełni zautomatyzowanych.
HOFFMANN technika łączenia elementów drewnianych metodą „jaskółczego ogona”.
Noże do narzędzi OPPOLD, noże i głowice TERSA, produkty BARKE, urządzenia AIGNER, obrzeża POLYKARP SCHNELL, maszyny STEGHERR, kleje i silikony OTTO-CHEMIE, myjki do narzędzi ROTATHERM oraz środki czyszczące.

ZAPRASZAMY NA TARGI DREMA 2011 | HALA 3, STOISKO 10.

TECHTRANS
www.techtrans.com.pl

WÓZKI WIDŁOWE

Oferujemy wózki widłowe marki Still, Linde oraz wózki dłuźycowe marki Baumann z gwarancją oraz odbiorem UDT.

PUPH „Techtrans”, sj. A. Szmit & I. Ziemiński
82-300 Elbląg, ul. Strażnicza 1
Tel. centrala 0 55 230 43 60
biuro@techtrans.com.pl

Autoryzowany serwis. Części zamienne.
Masz wybór napędu, osprzętu i ogumienia.
Wynajem. Transport gratis!

roma