

# 44 | Temat z bliska

**SZLIFOWANIE PNEUMATYCZNE** | Dokładna obróbka QuickWood

## Kilka systemów narzędzi szlifujących

Technika szlifowania Quick-Wood może być stosowana zarówno do szlifowania wstępnego, wykańczającego, jak i do międzyszlifu lakierniczego.

JANUSZ BEKAS

Maszyny pneumatyczne szlifujące QuickWood zyskują coraz większe uznanie. Urządzenia te spełniają oczekiwania coraz bardziej wymagających klientów, dotyczące wysokiej jakości szlifowania, jak i skrócenia tego procesu. Dystrybucją maszyn i narzędzi szlifujących niemieckiej firmy QuickWood zajmuje się firma OPPOLD Polska z Opola.

### Szlifowanie ręczne

W bogatej ofercie maszyn znajdują się lekkie pneumatyczne szlifierki ręczne – F3 oraz F6 i F15, przeznaczone do wszechstronnego zastosowania, ze względu na możliwość założenia narzędzi szlifujących różnych systemów. Szlifierki te są w pełni ergonomiczne, a ich niewielka waga pozwala na kilkugodzinną pracę. Znajdują one zastosowanie przy małej i średniej produkcji, głównie stolarki otworowej, frontów meblowych, schodów, czy innych mniejszych elementów drewnianych, jak np. zabawek. Te profesjonalne urządzenia gwarantują doskonałe rezultaty obróbki, zapewniając jednocześnie kom-

fort i wygodę pracy. Są wytrzymałe i precyzyjne. Można na nich zamontować różne systemy narzędzi szlifujących, np. Quick-Star na F3 bądź Quick-Disc na F6 i F15, Quick-Flex, czy QN.

Model F3 to lekka, pneumatyczna szlifierka o maksymalnej średnicy 200 mm. Wyposażona jest ona w narzędzia o grubej ziarnistości, co umożliwia szlifowanie zgrubnej powierzchni drewna, natomiast przy zastosowaniu drobnej ziarnistości jest ona idealna do woskowania. Model F6 z narzędziami systemu Quick-Disc, Quick-Flex, czy QN przeznaczony jest szczególnie do szlifowania wykańczającego i międzylakierniczego okien, okiennic, mebli, krzeseł i innych elementów profilowanych. Natomiast model F15 to pneumatyczne urządzenie obsługiwane oburącz, z hakiem do zawieszania. Przeznaczone jest ono szczególnie do szlifowania dużych elementów drzewiowych i meblowych, boków elementów meblowych na stosie, elementów trumien i innych długich elementów profilowanych.

### Wszechstronne szlifierki stacjonarne

Większe maszyny to modele stacjonarne QT i QB, przeznaczone do ręcznego szlifowania lekkich elementów. W tej grupie urządzeń występuje możliwość użycia stołu roboczego z poduszką



Maszyna rotacyjna PRO z narzędziami Quick-Disc oraz QN.



Szlifierka ręczna pneumatyczna z narzędziem QL szali i skóra.

powietrzną, regulacji blatu stołu lub kąta pochylenia, czy wysokości roboczej wrzeciona.

Natomiast w maszynach stacjonarnych, szczotkujących oraz zautomatyzowanych rotacyjnych szlifowaniu można poddawać pojedyncze elementy składowe bądź złożone już w całość, jak w przypadku trumien, czy też krzeseł. Maszyny szczotkujące, jak i rotacyjne w zależności od liczby agregatów szlifują dany element z jednej, dwóch, trzech lub czterech stron jednocześnie. Specjalne wyposażenie umożliwia szlifowanie elementów profilowanych, jak choćby siedzisk krzeseł, w całości, według szablonu. Istnieje możliwość automatycznej lub ręcznej regulacji wysokości i kąta pochylenia wrzecion do wymiaru szlifowanego elementu. Maszyny wykorzystuje się do szlifowania wstępnego, szlifu międzylakierniczego i szlifu właściwego. Dzięki zastosowaniu modułowego systemu szlifującego, możliwe jest wykonanie kilku etapów szlifowania w jednym przejściu elementu.

Nowością w ofercie maszyn QuickWood są linie do polerowania frontów meblowych lakierowanych na wysoki połysk – mówi Małgorzata Piechota, prezes spółki. – Maszyna główna to typ PRO-1400-P-HG do polerowania powierzchni z jednoczesnym natryskiem pasty polerskiej, ewentualnie z dodatkową polerką do krawędzi. W linii jest przewidziana również maszyna wykańczająca usuwająca tłustą warstwę, pozostałość po paście polerskiej.

### Narzędzia systemu QuickWood

W zależności od rodzaju maszyny i materiału do obróbki Quick-Wood oferuje kilka systemów narzędzi szlifujących, dostępnych we wszystkich rodzajach ziarnistości od 60 do 600. Istnieje jednakże ziarnistość do 1000, czy też ziarnistość zero. Oferta obejmuje również ściernice listkowe Quick-Star i Quick-Disc. Ściernice Quick-Disc występują jako jedno- i dwustronne. Można je zamontować oscylująco bądź też równolegle, na prosto. Ściernice listkowe usuwają tylko zbędne cząstki, nie

naruszając przy tym powierzchni obrabianego elementu. Kolejne dwa systemy Quick-Flex i Quick-Strip wykorzystują kombinację wymiennych szczotek i materiału ściernego. Wymiana pasków szlifujących jest łatwa i odbywa się na zasadzie przyklejanych lub wsuwanych wkładów. System ten może być wykorzystywany zarówno do szlifowania elementów płaskich, jak i profilowanych.

Do zadań specjalistycznych przy obróbce twardego i miękkiego drewna, forniru i MDF Quick-Wood oferuje system oscylujący QN. Wykorzystywany jest on do strukturyzowania drewna, tworzenia efektu rustykalnego, do polerowania nawoskowanych, czy naoliwionych powierzchni. Występują także szczotki z tyneksu, metalu, nylonu i skóry, naturalne szczotki z szałwi, końskie gołwosia, ale i inne, dobrane do potrzeb klientów.

Bogaty asortyment obejmuje głównie maszyny do zastosowania przy szlifowaniu elementów prostych, krzywoliniowych, profilowych, lukowych i innych.

**OPPOLD POLSKA** Sp. z o.o.  
ul. Niemodlińska 19/16, 45-710 OPOLE  
tel. 077 457 01 01, faks 077 451 42 30, kom. 0602 215 426  
www.opplid.pl, e-mail: oppold@opplid.pl

**HOFFMANN**

Profesjonalne narzędzia **OPPOLD POLSKA** do produkcji okien, drzwi i mebli drewnianych.

**Nowość: Technika szlifowania QuickWood**  
Maszyny od modeli ręcznych aż do maszyn w pełni zautomatyzowanych.

**HOFFMANN** technika łączenia elementów drewnianych metoda "jaskółczego ogona".  
Noże do narzędzi OPPOLD, noże i głowice TERESA, produkty BARKE, urządzenia AIGNER, obrabarka POLYKARP SCHNELL, maszyny STEGHER, keje i silniki OTTO-CHEMIE, myjki do narzędzi ROTATHERM oraz środki czyszczące.

**rothblaas.com**

**HBS**  
ŚRUBY DO DREWNA  
Ø 3,5 - 12 mm

Wąsł TX barbitowy głęboki i optymalnie kształtowany na lepsze unociesnienie

Specjalna powłoka woskowa na powierzchni w celu zapobieżenia tarci podczas obróbki

Free wyłubiony ułatwiający wpięcie śruby

Szybki skok gwintu

Wykończenie ostrza samodzielnie dla zwięzłego połączenia

Możliwość zastosowania również przy innych rodzajach drewna dzięki odpowiedniemu wykończeniu

Nacięcie wzdłuż śruby na głowie

Zakładka pod głowicę przy doborze wykończenia

Przekrycie trójwarstwowym chromem Cr3, substancja woskowa, zabezpieczająca przed rdzą

Głębokie gwintowanie w celu zwiększenia wytrzymałości na wpięcie

Gwint aż do ostrza dla lepszego połączenia

ŚRUBY ZŁY  
ŚRUBY ZŁY  
ŚRUBY ZŁY

Konwent Sp. z o.o. 504 563 400  
Polska północna: Arkuszka Ruda 509 582 984  
Polska południowa: Michał Kłosa 517 318 556  
Polska zachodnia: Piotr Kujawa 500 155 718  
Polska wschodnia: Grzegorz Wójcik 511 355 478



Maszyna szczotkująca QL do profili okiennych z narzędziem Quick-Flex.

foto: Oppold Polska