

OPRZYRZĄDOWANIE MASZYN | Narzędzia „szyte na miarę”

Specjalistyczne narzędzia do obróbki drewna

Oppold Polska z Opola jest dostawcą narzędzi do produkcji okien i drzwi drewnianych: od frezarki do centra obróbczego. Każdy z klientów może oczekiwać narzędzi „szytych na miarę”.

JANUSZ BEKAS

Spółka Oppold Polska z Opola specjalizuje się w produkcji narzędzi i maszyn do obróbki drewna, głównie do produkcji stolarki budowlanej, okien i drzwi drewnianych. Dostawcą narzędzi na krajowy rynek jest od roku 1999. Od prawie 10 lat współpracuje z europejskimi partnerami, oferującymi wysokospecjalistyczne narzędzia do obróbki drewna. Dzięki temu może zaoferować partnerskim firmom wręcz nieograniczoną paletę narzędzi do obróbki mechanicznej. Najszersza współpraca handlowa wiąże firmę z krajowymi producentami stolarki drewnianej.

– Każdy z nich traktowany jest indywidualnie i otrzymuje narzędzie jedyne w swoim rodzaju i profilu, spełniające jego oczekiwania – mówi Małgorzata Piechota, prezes spółki. – Mamy możliwość przygotowania na-

rzędzia przeznaczonego do każdego typu urządzenia albo też specjalnie zaprojektowanego do danej maszyny. Taka opcja jest chwalona przez klientów, bo pozwala im na optymalne wykorzystanie parametrów maszyny oraz wykonanie produktu o cechach i wyglądzie odrębnych od konkurencji. Na życzenie klienta uwzględniane są wszelkie możliwe techniczne opcje.

W ofercie opolskiej firmy jest deklaracja wykonania takiego typu narzędzia, że jednym kompletem frezu można wyprodukować okna o odmiennym profilu, czy zaokrągleniu, jak również o innej grubości.

Doradcy Oppold Polska pomagają też klientom w pełnym wykorzystaniu parametrów technicznych maszyny.

Wykorzystanie każdego centymetra trzpienia urządzenia przekłada się na szybkość i wydajność obróbki drewna, a więc na koszty i zyski.

Narzędzia do różnorodnych profili okiennych

Oppold Polska oferuje narzędzia do produkcji eurookien DJ 68, Softline o różnym R oraz do okien profilowanych, drewniano-aluminiowych, typu skandynawskiego oraz innych okien „eksportowych”. Oferuje również narzędzia do produkcji drzwi zewnętrznych i wewnętrznych, które po części można umieścić na tych samych maszynach.

Klientom posiadającym obrabiarki CNC firma proponuje narzędzia aluminiowe lub aluminiowo-stalowe. Zdecydowana większość tych narzędzi pracuje w systemie noży wymiennych z węgla spiekane go HM, dostosowanego do typu obrabianego materiału. Do stolarki ogólnej firma oferuje również pełen zakres narzędzi.

Narzędzia Hapro, ale z Opola

Spółka Oppold Polska dostarcza też urządzenia niemieckiej firmy Hapro. Narzędzia trzpieniowe do centrów obróbczych CNC systemu Quick Profil są profilowane indywidualnie według życzeń klienta. Zaletą tego systemu jest łatwość jego użytkowania i precyzyjność w ustawieniu noża po jego wymianie. Gwarantuje to optymalną dokładność profilu oraz minimalny czas przestoju.

Inny sprawdzony system do obróbki każdego rodzaju drewna to Secur System. Stanowią go noże skrawające z różnych rodzajów specjalnego węgla spiekane go HM do obróbki drewna litego, płyty wiórowej oraz MDF.

Narzędzia dostępne są w różnych wymiarach, z nożem profilowanym jednostronnie, jak i obustronnie. Nóż w tym systemie składa się z dwóch warstw – profilowanej płytki HM oraz mniejszej stalowej płytki podtrzymującej o tym samym profilu. Jest to zaleta podczas odrębnego szlifowania płytek, bo zapobiega wykruszeniu przy części HM. Dzięki temu możliwe jest aż 30-krotne szlifowanie płytki z obydwu stron. W grupie tej są ciekawe rozwiązania pozwalające uzyskać bardzo dużą głębokość profilu, aż do 30 mm, przy wysokości wyjściowej 60 mm.

Do obróbki przy wysokiej prędkości obrotowej – do maksymalnie 12 000 obrotów na minutę – opolska firma proponuje narzędzia systemu High Speed. Narzędzia w tym systemie są wyjątkowo ciche, jak i proste w obsłudze dzięki specjalnym klinom mocującym. Można je stosować wraz z systemem Se-

cur, co daje użytkownikowi funkcjonalne narzędzie do szerokiego zastosowania.

– Nasza firma pracuje nad nowymi rozwiązaniami w zakresie narzędzi do obróbki drewna. Wprowadza nowości i proponuje narzędzia do specjalnych zadań. Są to również narzędzia diamentowe, jak i głowice oraz narzędzia trzpieniowe – dodaje Małgorzata Piechota.

dzo wielu fanów w całej branży obrabiającej i łączącej drewno. W meblarstwie są one wykorzystywane do łączenia wieńców, cokołów oraz ramek, zarówno przy produkcji eleganckich mebli stylowych, mebli nowoczesnych, kuchennych, jak też i tych z wyszukany designem. Wcisk Hoffmann znalazł swoje zastosowanie również w ramach drzwiowych, szprosowych,



Narzędzie stalowo-aluminiowe typu CNC do miniwęzpczów.

Łączniki Hoffmann

Przedsiębiorstwom produkującym stolarkę otworową oraz firmom meblarskim spółka Oppold Polska jest znana jako przedstawiciel niemieckiej firmy Hoffmann, dostarczającej pełen system łączenia elementów na wcisk, zwany „jaskółczym ogonem”. W swojej ofercie firma Hoffmann posiada maszyny do docinania, frezowania pod wci-



Głowica spiralna z podcinakami.

ski, czy pod kołki, jak również maszyny do wciskania łączników. Pod względem szybkości pracy urządzenia te plasują się między wydajnością maszyn ręcznych a w pełni zautomatyzowanych, typu CNC.

Spora część szczególnie tych ostatnich urządzeń jest indywidualnie dopasowywana do potrzeb klientów chcących zastosować w swoim zakładzie technikę „jaskółczego ogona”. Wciski Hoffmann znalazły bar-

opaskach drzwiowych oraz przy połączeniu listew przyszybowych fajkowych. Bardziej wyszukane zastosowania to trumny, czy masywne elementy ogrodów zimowych, fasad lub konstrukcji budowlanych.

Wcisk Hoffmann dostępny jest w czterech różnych przekrojach i wielu długościach do wyboru. Ma on specyficzną formę. Jego wewnętrzne powierzchnie mają ząbki, które zaciskają się w materiale i silnie łączą elementy. Połączenie jest gotowe po wyfrezowaniu wpustu oraz wciśnięciu wcisku.

Połączony w całość element może być natychmiast obrabiany. System ten gwarantuje spore oszczędności czasu oraz pewne połączenia.

Firmy, które montują wyroby poza zakładem produkcyjnym, mają możliwość transportowania swoich wyrobów w elementach i łączenia ich w całość dopiero podczas montażu, jak to się dzieje np. w przypadku opasek drzwiowych.

Natomiast idealnym rozwiązaniem dla montażu podłóg drewnianych są łączniki Hoffmann typu FoX Bodenschwalbe, wykonane z naturalnego kauczuku. Są one odporne na warunki atmosferyczne, mają długą żywotność i mogą znajdować się w ciągłym użyciu. Są elastyczne i trwałe oraz nie wymagają pielęgnacji. Ich montaż jest niezwykle prosty – polega tylko na wsunięciu łącznika.



Kolumna narzędzi wzdłużnych na trzpień maszyny o płynnej regulacji wysokości.