

50 | Technika

DREMA | OPPOLD Polska promuje niezawodne połączenia

Powiew nowości w oknach Hoffmann

Ramy i skrzydła okienne łączone pod skosem za pomocą wcisku Hoffmann tworzą połączenia równie wytrzymałe jak klejone połączenia czopu i widlicy.

JANUSZ BEKAS

Opatentowany, wysokojakościowy system drewniano-aluminiowych okien Hoffmann obecny jest na rynku od ponad pięciu lat. Niestety, jak dotychczas nie ma go jeszcze na rynku polskim. Spełnia on wszystkie obowiązujące wymagania. Dostępne są wszelkie występujące

plikowany – mówi Małgorzata Piechota prezes firmy OPPOLD Polska z Opola. – A producent nie musi inwestować w narzędzia obrabiające profil, czy lakiernię. Sam system jest efektem współpracy firmy Schweikart, oferującej nowoczesną technologię produkcji elementów drewnianych oraz firmy Hoffmann Maschinenbau, oferującej maszyny oraz sposób połączenia ram pod kątem 45° za pomocą kołków i wcisków Hoffmann. Firma Schweikart jest wytwórcą gotowych drewnianych, sześciometrowych elementów, które są profilowane, konfekcjonowane i w paczkach dostarczane producentom okien. Jest to gotowa, trójwarstwowa klejona kantówka okienna fornirowana naturalną okleiną wysokiej jakości z różnych gatunków. Jej powierzchnia jest odporna na promienie UV, na działanie temperatury i wilgoci, utwardzona i wzmocniona. Dodatkowo jest ona wzbogacana powłoką poliuretanową oraz szczególnie uszlachetniana w najnowszej technologii, dzięki czemu element jest tak dokładnie wykończony jak element meblowy. Firma Hoffmann oferuje maszyny dla tego wyjątkowo prostego sposobu produkcji okien. Są to kombinacje urządzeń typu podwójna piła docinająca z możliwością frezowania i wiercenia, umożliwiające kompletne obrabianie ram i skrzydeł okiennych pod kątem 45°, o grubości np. 68, 78, czy 88 mm. W zależności od wymiaru profilu dobierany jest odpowiedni rozmiar wcisku, ich ilość, pozycja oraz średnica, a także pozycja i ilość kołków.

Czy takie połączenia są niezawodne?

Wątpliwości są bezpodstawne, co potwierdzają wyniki testów

przeprowadzanych przez różne instytucje. Dotąd nie doszło do pęknięcia połączenia pod kątem 45°. Badania wykazują, że ramy i skrzydła okienne łączone pod skosem za pomocą wcisku Hoffmann tworzą połączenie o bardzo wysokiej wytrzymałości, któremu nie brakuje niczego w porównaniu z połączeniem na czop i widlicę i które je nawet pod wieloma względami przewyższa.

Dostawę systemu okiennego Hoffmann w 12 krajach prowadzi 14 autoryzowanych dystrybutorów. System przyjął się m.in. we Francji i Szwecji, ale też w Nowej Zelandii, Grecji, we Włoszech, w Hiszpanii oraz Chinach. Klient nabywa zarówno maszyny, jak i gotowe ramy okienne oraz licencję na produkcję zgodną z wymogami systemu.

Coś dla producentów klasycznych okien

Nowością jest automatyczna maszyna docinająca i frezująca, będąca rozwinięciem standardowej X_line50. Przeznaczona jest ona do wykonania ramki z listwy przyszybowej, łączonej na wciski Hoffmann, która to ramka w całości trafia do lakierowania. Na maszynie Ratio 50 GL jednocześnie mogą być obrabiane parami dwie przeciwległe listwy przyszybowe o tej samej długości. Na podwójnym stole roboczym górna i dolna listwa przyszybowa są docinane i frezowane jednocześnie po obu stronach. Tak samo w przypadku listwy prawej i lewej. Jeśli ich wymiary zostaną wpisane do pamięci maszyny, to agregaty docinające i frezujące ustawiają się automatycznie po wybraniu programu. Następnie po ułożeniu listew w ramy można je trwale połączyć w narożnikach



Maszyna HOFFMANN typ Ratio 50 GL z podwójnym stołem roboczym do docinania i frezowania listew przyszybowych.



Obróbka listew przyszybowych na maszynie Ratio 50 GL.



Skrzydło okienne w systemie HOFFMANN łączone za pomocą wcisków i kołków.



Okno drewniano-aluminiowe w systemie HOFFMANN.

w stolarce otworowej profile. Są to profile do okien, drzwi balkonowych i tarasowych, podnoszone-przesuwne, czy też elementy konstrukcyjne do fasad szklanych i ogrodów zimowych.

– Proces produkcji nie jest skom-

za pomocą wcisku Hoffmann. Automat docinający i frezujący Ratio 50 GL obrabia wszystkie rodzaje listew przyszybowych o długości od 430 do 3000 mm, wysokich na 38 mm, o szerokości od 10 do 30 mm. W przypadku potrzeby obrabiania krótszych listew można

użyć wyposażenia do docinania krótkich elementów, do obrabiania listew o długości od 250 mm. Technikę HOFFMANN zainteresowani będą mogli poznać bliżej na stoisku OPPOLD Polska nr 51 w pawilonie 3. podczas targów DREMA.

Casco Adhesives
o/o Akzo Nobel Industrial Coatings Sp. z o.o.
ul. Polna 1A, 62-025 Kostrzyn Wlkp.
tel. +48 61/897 05 00



AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today

TOR-PAL

PPH TOR-PAL SP. Z O.O.
Posiada w ciągłej sprzedaży:

- ◆ Palety EUR EPAL
- ◆ Palety jednorazowe

OPPOLD POLSKA

OPPOLD POLSKA Sp. z o.o.
ul. Niemodlińska 19/16, 45-710 OPOLE
tel. 077 457 01 01, faks 077 451 42 30, kom. 0602 215 426
www.oppold.pl, e-mail: oppold@oppold.pl

Profesjonalne narzędzia OPPOLD POLSKA do produkcji okien, drzwi i mebli drewnianych.
NOWOŚĆ: szlifowanie metodą Quick Wood, również do elementów profilowanych.
Maszyny od modeli ręcznych aż do maszyn w pełni zautomatyzowanych.
HOFFMANN technika łączenia elementów drewnianych metodą "jaskółczego ogona".
Noże do narzędzi OPPOLD, noże i głowice TERSA, produkty BARKE, urządzenia AIGNER, obrzeża POLYKARP SCHNELL, maszyny STEGHERR, kije i silikony OTTO-CHEMIE, myjki do narzędzi ROTATHERM oraz środki czyszczące.

DREMA Zapraszamy na targi DREMA 2009, pawilon 3, stoisko 51